



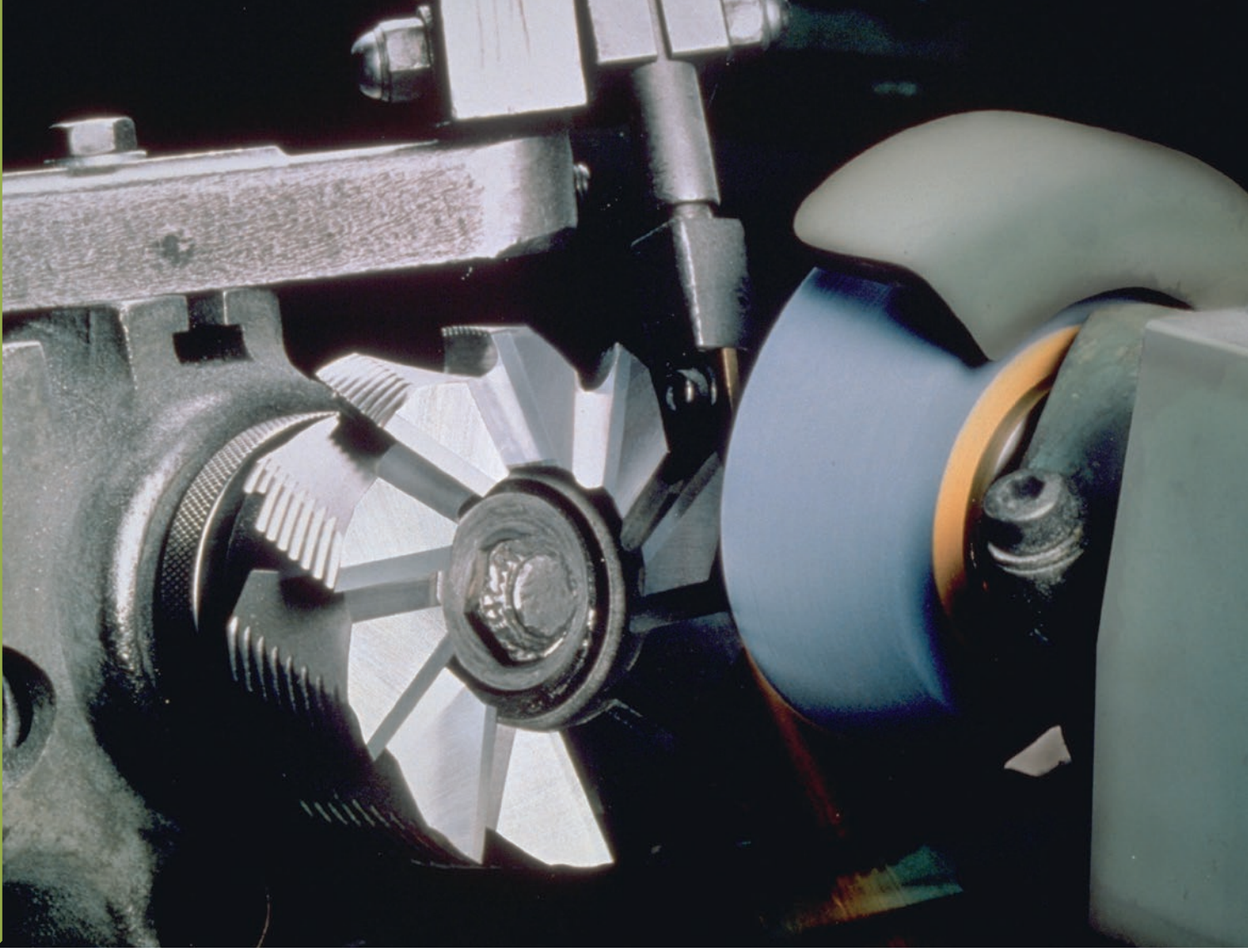
NORTON

SAINT-GOBAIN®

BUNDNA
PRODUKTER

BUNDNA PRODUKTER

Inledning	226	SKÄRPSTAVAR OCH BRYNEN	271-280
PRECISIONSSLIPNING	231-258	Skärpstavar	272
Slipskivor, raka	236	Bänkbrynen	274
Slipskålar	253	Filbrynen	276
Sliptallrikar	256	Formbrynen	279
Slipringar	257	GROVSLIPSKIVOR OCH -SKÅLAR	281-282
Segment	258	Grovslipskivor	282
SLIPSTIFT	259-270	Grovslipskålar	282
Keramiska slipstift	261	RAKA KAPSKIVOR	283-288
Bakelitslipstift	269	Oarmerade kapskivor	284
		Armerade kapskivor	284



INLEDNING BUNDNA PRODUKTER

Nortons sortiment av bundna produkter omfattar allt från bänkslipkivor med standardslipmedel till avancerade precisionslippprodukter med keramiskt slipmedel.

Sortimentet kännetecknas av mycket hög kvalitetsnivå som ger bästa möjliga prestanda och därmed högre produktivitet inom alla industriella användningsområden. Det breda sortimentet täcker alla användningsområden från grovslipning till precisions slipning och omfattar bl.a. slipkivor, segment, slipstift, skärpstavar och brynen.

Norton erbjuder marknadens bredaste och mest kompletta utbud av bundna slipprodukter.

VAD ÄR EN SLIPSKIVA?

En slipkiva är ett precisionsverktyg med tusentals skärande egg. Det är uppbyggt av slipmedel som binds samman med ett bindemedel och som hålls åtskilda av porer. Slipkornen utgör den skärande delen och porerna transporterar bort spånor och underlättar flödet av kylmedlet.

När slipkivan har uppnått arbetshastighet och möter arbetsstycket, skär slipkornen bort material i form av spånor. Under inverkan av sliptrycket slits slipkornen ner och blir slöa. Detta ökar friktionen och genererar värme vilket bygger upp trycket. Detta tryck medför att antingen bryts slipkornet ned och nya skärande egg friläggs eller så brister bindemedlet så att slipkornet lossnar och ett helt nytt slipkorn friläggs.

Slipkivor behöver skäras med jämna mellanrum.

Genom att använda slipmedel och bindemedel med olika egenskaper samt genom att konstruera slipkivan på olika sätt är det möjligt att uppnå ett mycket brett spektrum av olika egenskaper för den färdiga produkten.

SLIPMEDEL

KERAMISK ALUMINIUMOXID

Norton SG och Norton Quantum är patenterade slipmedel av keramisk aluminiumoxid som är hårdare och skarpare än konventionella slipmedel. Denna typ av slipkorn har en unik mikrokristallinisk struktur som gör att kornet blir självskärpande under slipoperationen. Detta medför fördelar som minskat behov av skärpning och väsentligt kallare slipning.

ALUMINIUMOXID

Aluminiumoxid används i allmänhet för sega material som t.ex. rostfritt stål och verktygsstål, men även för sega aluminium- och bronslegeringar. Aluminiumoxid finns i flera olika kvaliteter med skilda egenskaper.

SLIPMEDEL

- A** En tuff variant av aluminiumoxid med 3 % inblandning av titanoxid. Vid bränning i låg temperatur behåller slipmedlet sin bruna färg. Vid bränning i hög temperatur blir färgen gråblå. Brun aluminiumoxid används för slipskivor för slipställ och andra manuella operationer samt till brynen.
- 19A** En blandning av slipmedlen A och 38A. Används i standardskivor för plan- och rundslipning, centerlesslipning och slipning av material som inte är speciellt värmekänsliga.
- 38A** Vit aluminiumoxid med mycket hög renhetsgrad: 99 %. Det sprödaste och mest kallskärande av aluminiumoxidslipmedlen. Används i standardprodukter för slipning av hårda och värmekänsliga material som snabbstål och legeringar. 38A används för rund-, plan- och innerslipning av t.ex. verktyg, stansar och passbitar.
- 57A** Halvspröd brun aluminiumoxid med hög renhetsgrad: 98 %. Den höga renheten gör det till ett slipmedel med mycket brett användningsområde som t.ex. rund- och centerlesslipning av både hårt och mjukt stål. U57A är en variant där slipkornen belagts med ett keramiskt skikt vilket ökar hållbarheten vid användning i fenoplastbundna kapskivor.
- 86A** Rubinröd aluminiumoxid är en högraffinerad form av aluminiumoxid med en liten andel kromoxid. Detta gör 86A tuffare än vit aluminiumoxid genom att öka styrkan i skärplanet. Detta slipmedel används främst för slipstift.
- SGB** En blandning av premiumslipmedel med Norton SG
- 3SG** keramiskt slipmedel i mellanhög, hög eller mycket hög
- 5SG** koncentration. SG-slipmedlet har en mikrokristallinisk struktur som gör det självskärpande.

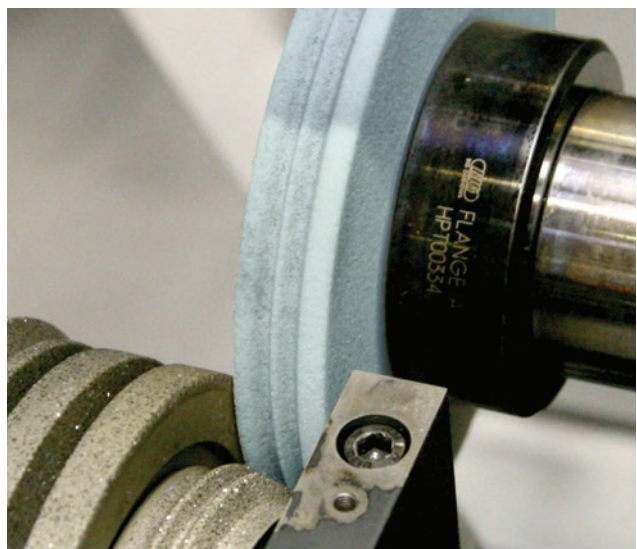
KISELKARBID

Kiselkarbid är hårdare än aluminiumoxid och är ett mycket skarpt slipmedel. Det används för slipning av relativt mjuka material som aluminium och gjutjärn, men även för mycket hårda material som hårdmetall.

ZIRKON-ALUMINIUMOXID

Zirkon-Aluminiumoxid används främst för grovslipning där man önskar hög avverkningsgrad. Slipprodukter med detta slipmedel tillverkas oftast med högteknologiskt fenoplastbindemedel.

- 2NQ** Slipmedel som innehåller medium, hög eller mycket
- 3NQ** hög inblandning av premiumslipmedlet NQ. Detta
- 4NQ** slipmedel har självskärpande egenskaper som ger
- 5NQ** kallare slipning än SG. NQ är särskilt lämpat för slipoperationer med lågt till medium arbetstryck.
- 37C** Kiselkarbid. Används främst i fenoplastbundna skivor för slipning av gråjärn och icke-järnmetaller samt i keramiskt bundna skivor för slipning av t.ex. gummi och sten.
- 39C** Kiselkarbid med mycket hög renhetsgrad. Idealiskt för slipning av hårdmetall, bränd keramik och glas.



KORNSTORLEK

Slipmedlet - i pulverform - graderas genom siktning och betecknas med ett nummer som anger antalet siktmaskor per längd tum.

Följande kornstorlekar rekommenderas:

GROVA KORNSTORLEKAR

- För mjuka eller sega material som mjukt stål och aluminium
- För snabb avverkning
- För operationer där fin yta inte eftersträvas
- För stora kontaktytor

FINA KORNSTORLEKAR

- För hårda och spröda material som hårt verktygsstål, hårdmetall och glas
- För fina ytor
- För små kontaktytor
- För bättre kanthållfasthet på slipskivan

HÅRDHET

Med en skivas hårdhet avses hur hårt slipkornen hålls fast i bindemedlet. Hårdheten varierar med mängden bindemedel i förhållande till mängden slipmedel i skivan. Hårdheten anges med en bokstav i specifikationen i alfabetisk ordning från mjuk till hård. Följande hårdheter rekommenderas:

MJUK SKIVA

- För hårda material som hårt verktygsstål och hårdmetall
- För stora kontaktytor
- För snabb avverkning

HÅRD SKIVA

- För mjuka material
- För små kontaktytor
- För längre skivlivslängd

ANVÄNDINGSOMRÅDEN FÖR OLIKA HÅRDHETSGRADER

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				RUND- OCH CENTERLESSLIPNING											
PLANSLIPNING															
				INNERSLIPNING											
				VERKTYGSSLIPNING											
				GÄNGSLIPNING											
OARMERADE, ORGANISKT BUNDNA															
										ARMERADE, ORGANISKT BUNDNA					

KERAMISKA BINDEMEDEL

Keramiska bindemedel är de vanligaste för precisionsslipskivor. Skivans porositet och hårdhet som uppnås med denna typ av slipmedel medger hög avverkning i kombination med hög precision. Keramiska skivor påverkas inte av vatten, syra, olja eller normala temperaturvariationer.

DE VANLIGASTE TYPERNA AV KERAMISKA BINDEMEDEL ÄR:

VS3 / VS3P

NYA VITRIUM³ REVOLUTIONERANDE BINDEMEDELSSYSTEM

Vitrium³ är ett revolutionerande bindemedelssystem för keramiskt bundna slipskivor för precisionsslipning. Det medger betydligt starkare fasthållning av slipkornen i bindemedlet och därmed även högre porositet i skivan vilket ger effektivare kylning.

VS

VS är ett lågtemperaturbindemedel med ett mycket brett användningsområde.

VX / VXP

Motsvarande VS-bindemedlet men används endast för keramiska slipmedel.

VQN / VQNP

Dessa bindemedel används för Norton Quantum keramiska slipskivor för slipning med lågt, medium och högt arbetstryck.

FENOPLASTBINDEMEDEL

Fenoplastbindemedel (bakelit) används främst för två typer av skivor: Dels för portabla maskiner och dels för stationära maskiner. Används även för armerade och oarmerade kapskivor för stationära eller portabla maskiner. De vanligaste fenoplastbindemedlen är:

GROVSLIPSKIVOR OCH -SKÅLAR

B OCH B3 Gjuterislippskivor: Bindemedel med brett användningsområde

B28 Gjuterislippskivor: Bindemedel för tekniska applikationer och maskiner med hög effekt

KAPSKIVOR

BFX Foundry X bindemedelsteknologi ger högre avverkning och längre livslängd på en rad olika material

BF1 Specialbindemedel för torr - eller våtkapning

BF3 Den nya generationen bindemedel för lång livslängd vid torrkapning. Idealiskt för påfrestande kapning.

B24 Den nya generationen bindemedel för kiselkarbidslipmedel idealiskt för våtkapning av icke-järnmetaller

B25 Standardbindemedel som är friskärande och hållbart. Kan även användas för våtkapning i mjukare hårdheter.

B26 Den nya generationen bindemedel för aluminiumoxidslipmedel för kapning av järnmetaller

B65 Konventionellt bindemedel med bra prestanda och livslängd för torrkapning

ATT VÄLJA RÄTT PRODUKT

NIO FAKTORER AVGÖR VALET AV SLIPSKIVA FÖR EN SPECIFIK OPERATION:

- Materialet som ska slipas - typ och hårdhet
- Avverkningsgrad
- Detaljens geometri och önskad ytfinhet
- Typ av slipmaskin, effekt och kondition
- Skivhastighet och inmatningshastighet
- Kontaktyta
- Kylmedel - torrt eller vått
- Påfrestningsgrad på slipskivan
- Skärpmetod

MATERIAL SOM SKA SLIPAS

Materialtypen påverkar valet av slipmedel, kornstorlek och hårdhet. Aluminiumoxid är mest lämpligt för känsliga material som stål och ferritiskt gjutjärn. Sprödare typer av aluminiumoxid rekommenderas för hårda stål och för operationer med stora kontaktytor.

För sega material och icke-järn metaller används i huvudsak kiselkarbid som slipmedel.

Materialets hårdhet avgör hur mycket slipkornet kan bearbeta detaljen. Av denna anledning används finare kornstorlekar för att slipa hårda material medan grövre kornstorlekar används för mjuka material.

För största möjliga effektivitet måste skivans hårdhet anpassas efter materialets hårdhet - generellt gäller att ju hårdare material desto lösare skiva.

AVVERKNINGSGRAD

Avverkningsgraden påverkar valet av kornstorlek och bindemedelstyp.

Hög avverkning, som vid exempelvis rensning av gjutgods, kräver grov kornstorlek (oftast 12 - 24).

För att uppnå fin yta och små toleranser används finare kornstorlekar.

För att uppnå slutlig ytfinhet används oftast utgnistring. Skivan går då över detaljen utan avverkning till gnistsprutet upphör.

YTFINHET

		KORNSTORLEK							
		Rekommenderas ●							
μ CLA	μ m Ra	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MINSTA RADIE	MM	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	TUM	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

För att uppnå önskad ytfinhet är det viktigt att välja skiva med rätt kornstorlek. Ovanstående tabell visar vilken ytfinhet som uppnås med respektive kornstorlek, samt minsta radie som kan slipas med respektive kornstorlek.

BÄTTRE YTFINHET

Genom att ändra skärpmetod kan ännu finare yta uppnås. Minskas skärphastigheten blir ytan finare. Bättre ytfinhet kan också uppnås genom att man slipar med minskad inmatnings- och övergångshastighet vilket också resulterar i mindre avverknig.

Andra faktorer påverkar också ytfinheten. De viktigaste är:

- Produktionsslipning med hög avverknig ger en något grövre ytfinhet
- Insticksslipning kräver oftast en finare kornstorlek
- Skärpmetoden kan också påverka ytfinheten

MÄRKNING

- 1 Säkerhetsrekommendationer
- 2 Nortons varumärke
- 3 Dimension (mm)
- 4 Specifikation
- 5 Maximal arbetshastighet
- 6 Artikelnummer
- 7 oSa certifiering
The Organisation for Safety of Abrasives
- 8 Europeisk säkerhetsstandard EN 12413





NORTON

SAINT-GOBAIN®

BUNDNA
PRODUKTER

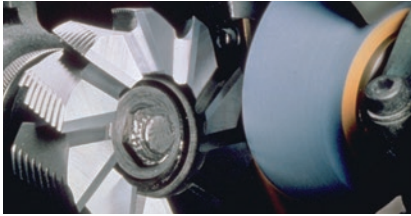
PRECISIONSSLIPNING

Slipskivor, raka	236
Slipskålar	253
Sliptallrikar	256
Slipringar	257
Segment	258

ANVÄNDNINGSMÖJLIGHETER

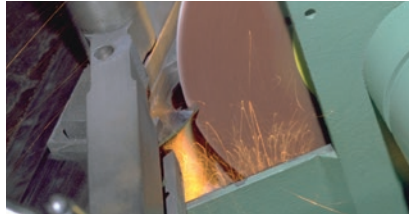
Tack vare Nortons tekniska expertis är slipmedels- och bindemedelsteknologierna optimerade för att ge bästa möjliga resultat inom alla användningsområden. Våra keramiska slipskivor finns i en rad olika former och dimensioner

tillgängliga direkt från lager eller för tillverkning mot order. De ger maximal produktivitet och bättre kvalitet på de slipade detaljerna inom t. ex. plan-, verktygs-, rund- och innerslipning samt skärpning av verktyg.



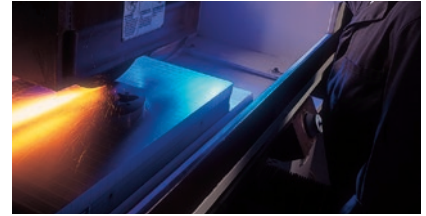
VERKTYGSSLIPNING

Med verktygsslipning avses underhåll och reparation av skärande verktyg som används för tillverkning av olika detaljer. Många olika dimensioner och typer av slipskivor används för verktygsslipning. De vanligaste är keramiska slipskivor i kornstorlek 36 - 220 i hårdhet H - N.



SÅGSKÄRPNING

Med sågskärpning avses reparation och underhåll av sågklingor. Keramiskt bundna raka skivor och skålar i kornstorlek 54 - 60 är vanliga. Ofta har de en impregnering av fenoplast på sidan för att förbättra formhållning och stabilitet.



PLANSLIPNING

Planslipning kan beskrivas som en operation där en plan yta slipas genom att skivan går fram och tillbaka horisontellt över arbetsstycket (eller tvärtom). Planslipning används för såväl hög avverkning som precisionsslipning av konturer.



RUNDSLIPNING

Med rundslipning avses all utvärdig slipning av runda detaljer även om detaljen inte har en helt cylindrisk form. Kraven vid rundslipning kan variera från mycket hög avverkning till extremt fin yta.



INNERSLIPNING

Innerslipning är beteckningen för slipning av innerdiameter eller hål och är förmodligen en av de svåraste slipoperationerna. Innerslipning används från hög avverkning till precisionsslipning med mycket små toleranser på mikronnivå för att uppnå exakt dimension av detaljen.



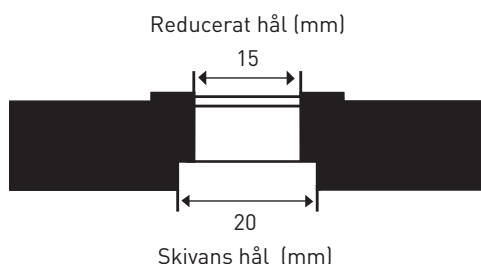
FRIHANDSSLIPNING

Bänk- och pelarslipmaskiner används för frihandsslipning och skärpning av olika detaljer och verktyg. Slipskivorna finns med olika slipmedel för olika användningsområden: Aluminiumoxid för snabbstål och andra metaller och kiselkarbid för icke-järnmetaller.

BUSSNINGAR

Bussningar används för att i förekommande fall anpassa skivans hål till maskinens spindel. Bussningar reducerar skivans hål så att den säkert kan monteras på en spindel med mindre diameter än skivans ursprungliga hål.

- Bussningar får aldrig komma i kontakt med flänsarna
- Bussningar ska inte användas på skivor med en bredd på mindre än 6 mm och ej heller på skivor med en bredd större än 50 mm
- Använd alltid bussningar på skivans båda sidor (om skivan är tillräckligt tjock för detta)
- Bussningar får inte användas för att göra hålet mindre än vad som specificeras i FEPA Säkerhetsregler



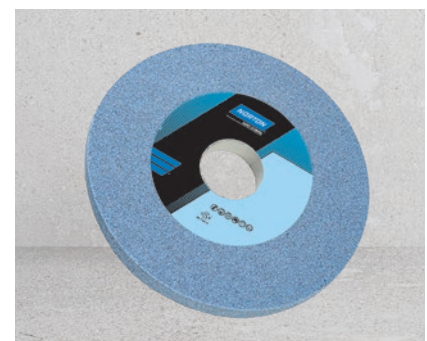
SKIVANS HÅL (mm)	HÅLREDUKTION (mm)	ART. NR
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919



NQ VS3

Keramiskt slipmedel i kombination med ett revolutionerande bindemedelssystem

- Perfekt kombination av skärpa och motståndskraft
- Starkare fasthållning av slipkornen ger kallare slipning och högre avverkningsgrad
- Slipmedel med unik mikrokristallinisk struktur som är självskärpande med lång livslängd
- Hög profilhållfasthet och mindre behov av skärpning



NQ



Specialutvecklat keramiskt slipmedel med mikrokristallinisk struktur

- Perfekt kombination mellan skärpa (friskärande) och motståndskraft (livslängd)
- Slipmedel med unik mikrokristallinisk struktur som är självskärpande med lång livslängd
- Brett användningsområde för operationer med lågt, medium och hårt arbetstryck
- Mindre behov av skärpning

SG VS3



Keramiskt slipmedel i kombination med den senaste bindemedelsteknologin

- Hög koncentration av SG keramiskt aluminiumoxidslipmedel i kombination med högteknologiskt bindemedel Vitrium³
- Slipmedel med unik mikrokristallinisk struktur som är självskärpande med lång livslängd
- Mycket hög avverkningsgrad
- Hög avverkning i kombination med mycket bra profilhållfasthet och mindre behov av skärpning

3SG / 5SG



Konventionellt keramiskt slipmedel med mikrokristallinisk struktur

- Mycket hög koncentration av SG keramiskt aluminiumoxidslipmedel ger hög avverkning och lång livslängd
- Slipmedel med unik mikrokristallinisk struktur som är självskärpande med lång livslängd
- Idealiskt för slipning av mycket hårda stål
- Perfekt för tekniska applikationer där slippparametrarna kan justeras för att optimera operationen



SGA / SGB



Låg koncentration av keramiskt slipmedel ger bra prestanda på många slipoperationer

- Hårdare och skarpare än konventionella slipmedel
- Brett användningsområde på flera olika stålsorter
- Lämpliga för maskiner med låg till medium effekt



38A VS3



Den senaste bindemedelsteknologin med konventionellt aluminiumoxidslipmedel

- Vit aluminiumoxid med mycket hög renhetsgrad ger kall slipning utan bränning
- Sprött slipmedel perfekt för hårda stål (HRc > 50)
- Idealisk för värmekänsliga material med liten till medium inmatning
- Förbättrad profilhållfasthet och lång livslängd



GF



Låg koncentration av keramiskt slipmedel i kombination med hållbart aluminiumoxidslipmedel

- Bra prestanda på mjuka och mellanhårda stål



38A



Vit aluminiumoxid med mycket hög renhetsgrad

- Sprött slipmedel som kontinuerligt frilägger nya skärande eggar ger lång livslängd
- Bra avverkning med låg värmeutveckling perfekt för härdat stål och snabbstål
- Idealiskt för värmekänsliga material med lågt till medium arbetstryck
- Brett användningsområde för alla typer av stål



19A



En slipmedelsblandning av brun och vit aluminiumoxid ger ett bra pris/prestandaförhållande

- Bra avverkning i kombination med bra livslängd
- Brett användningsområde, kan användas på flera olika sorters stål
- Bra prestanda och avverkningsförmåga
- Bra balans mellan avverkningsförmåga och formhållning

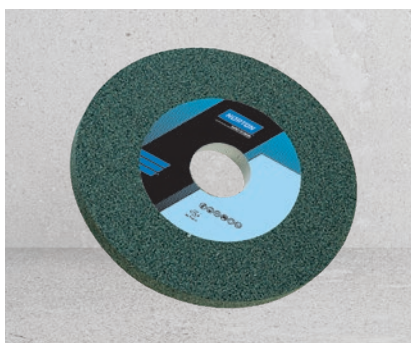


32A



Slipmedel av halvspröd brun aluminiumoxid

- Motståndskraftigt slipmedel som behåller skarpa skäreppor ger lång livslängd
- Bra profilhållning minskar behovet av skärpning
- Idealiskt för slipning av mjuka till mellanhårda stål



A +++

Slipmedel av brun aluminiumoxid

- För slipning, formning och gradning av mjuka stål
- Motståndskraftigt slipmedel idealiskt för de flesta ståltyperna
- Slipskivor med lång livslängd för bänk- och pelarslipmaskiner för allmän frihandsslipning
- Bra pris/prestandaförhållande

39C +++

Mycket ren, grön kiselkarbid

- Det sprödaste slipmedlet hårdare och mer friskärande än aluminiumoxid
- Idealiskt för slipning av hårdmetall och icke-järnmetaller i bänkslipmaskiner
- För precisionsslipning och verktygsskärpning
- Bra avverkning och ytfinhet på hårdmetall och icke-järnmetaller samt värmekänsliga material

37C +++

Svart kiselkarbid med mycket hög renhetsgrad

- Hårdare och sprödare än aluminiumoxid
- Lämplig för grovslipning i grova kornstorlekar och med fenoplastbindemedel
- Idealisk för slipning och skärpning av hårdmetall och icke-järnmetaller





SLIPSKIVOR, RAKA FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	Urtagets diameter			Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS- NIVÅ
		P	FA	FB								
10x10x3,18	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355175	10	★★★★
13x13x4	01	-	-	-		●	● ○ ○	5NQ 80 K VS3	35	66253348357	10	★★★★★
13x13x4,76	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355176	10	★★★★
	05	6	6	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355177	10	★★★★
16x16x6	01	-	-	-		●	● ○ ○	5NQ 80 J VQN	45	66253244881	10	★★★★★
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3NQ 60 K VS3	35	66253348360	10	★★★★★
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3NQ 60 L VQN	45	66253261880	10	★★★★★
	05	10	8	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K 8 VS3	35	66253348333	10	★★★★★
20x20x6	05	13	10	-		●	● ○ ○	5NQ 80 J VQN	45	66253244883	10	★★★★★
	05	13	10	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VS3	35	66253348335	10	★★★★★
	05	13	10	-		●	● ○	SGB 60 K VX	45	69936681793	10	★★★★
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 K VS3	45	66253348355	10	★★★★
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3NQ 60 L VQN	45	66253261903	10	★★★★★

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

Urtagets diameter
 Urtagets djup sida 1
 Urtagets djup sida 2
 Verktygs slipning
 Sågskärpning
 Bänkslipsvivor
 Innerslipning
 Rundsipning
 Planslipning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järnmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
20x20x6,35	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 J 8 VS3	63	66253355179	10	++++
	05	10	10	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355181	10	++++
	05	10	10	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VQN	45	66253244884	10	+++++
	05	10	10	-		●	○ ●	38A 60 L VS	35	69936621542	10	+++
25x25x6,35	05	13	12	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355182	10	++++
	05	13	12	-		●	● ○ ○	5NQ 80 I VQN	45	66253244885	10	+++++
	05	13	12	-		●	○ ●	38A 60 K VS3	45	66253348349	10	++++
25x25x8	05	13	10	-		●	● ○	SGB 60 K VX	45	69936681795	10	++++
	05	13	12	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VS3	35	66253348317	10	+++++
	05	13	12	-		●	● ○	3SG 80 L VS	35	69936639647	10	+++++
	05	13	10	-		●	● ○ ○	5NQ 80 J VQN	45	66253244887	10	+++++
32x25x8	05	13	10	-		●	● ○ ○	5NQ 60 J VQN	45	66253244888	10	+++++
32x32x8	05	16	16	-		●	● ○	5SG 60 K VS	35	69936639439	10	+++++
32x32x9,5	05	16	16	-		●	● ○	SGB 60 J 8 VS3	63	66253355183	10	++++
	05	16	16	-		●	● ○ ○	5NQ 80 I VQN	45	66253244898	10	+++++
32x32x10	05	16	16	-		●	● ○	SGB 60 J VX	45	69936676291	10	++++
	05	16	16	-		●	● ○	5SG 60 K VS	35	69936639605	10	+++++
	05	16	16	-		●	○ ●	38A 60 L VS	45	69936675118	10	+++
40x25x9,53	05	20	12	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355184	10	++++
	05	20	12	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VQN	45	66253244889	10	+++++
40x25x10	05	16	12	-		●	● ○	5SG 60 K VS	35	69936639834	15	+++++
	05	16	12	-		●	● ○ ○	5NQ 80 K VQN	45	66253244890	10	+++++
40x32x10	05	20	16	-		●	● ○ ○	5NQ 60 L VQN	45	66253244891	10	+++++
40x40x10	05	16	20	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VQN	45	66253244897	10	+++++
	05	16	20	-		●	○ ●	5NQ 60 J VS3	35	66253348334	10	+++++
40x40x12,7	05	20	20	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355185	10	++++
50x40x12,7	05	25	20	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VQN	45	66253244892	10	+++++
	05	25	20	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355186	10	++++
50x40x16	05	25	20	-		●	● ○ ○	5NQ 60 K VQN	45	66253244894	10	+++++
	05	25	20	-		●	● ○ ○	5NQ 60 J VS3	35	66253348348	10	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 N VS	45	66253050376	10	+++
63x40x12,7	05	32	20	-		●	● ○ ○	5NQ 80 I VQN	45	66253244895	10	+++++
	05	32	20	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355187	10	++++
	05	32	20	-		●	○ ●	38A 60 L VS	45	69936621565	10	+++
70x7,1x17	01	-	-	-		●	● ○ ○	3NQ 60 L VS3	35	66253348329	10	+++++
76x25x12,7	01	-	-	-		●	● ●	39C 80 I V	45	66253052726	10	+++
76x32x20	05	42	16	-		●	● ○ ○	5NQ 60 J VQN	45	66253244896	10	+++++
80x25x12,7	01	-	-	-		●	● ●	39C 60 M V	45	66253051624	10	+++
80x25x13	01	-	-	-		●	● ●	37C 60 N V	35	69936668764	10	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 60 M V	45	66253051623	10	+++
100x10x20	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 M VS	35	69936640015	5	+++

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Slipning				Material				SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ	
					Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslippskivor	Innerslipning	Rundslibning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål						Rostfritt
100x10x32	01	-	-	-	●							●	●	39C 80 L VS	45	66253050380	2	+++
100x13x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS	45	66253050409	1	+++
100x20x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS	45	66253050413	1	+++
125x6x32	01	-	-	-	●	●						○	●	38A 60 L VS	45	66253050440	2	+++
125x10x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS	45	69936675731	1	+++
125x13x32	01	-	-	-	●							○	○	3SG 60 J VX	45	66253050290	2	+++++
125x16x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 M VS	45	66253050237	2	+++
125x20x32	01	-	-	-	●							○	●	39C 80 L VS	45	66253050393	2	+++
	01	-	-	-	●		●					○	●	39C 80 L VS	45	69936667443	2	+++
	01	-	-	-	●		●					○	●	A 46 N VS	45	69936675558	2	+++
125x20x32	01	-	-	-	●		●					○	●	A 60 N VS	45	69936666909	2	+++
	01	-	-	-	●		●					○	●	38A 60 K VS	45	66253050620	2	+++
125x20x32	01	-	-	-	●		●					○	●	38A 60 L VS	45	69936675736	2	+++
	01	-	-	-	●		●					○	●	38A 80 L VS3	50	66243541074	5	+++++
150x3x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 80 L VS3	50	66243541080	5	+++++
150x3,2x32	01	-	-	-	●							○	●	19A 60 M VS	63	69936675941	2	+++
150x4x20	01	-	-	-	●							○	●	38A 100 M VS	45	69936640219	2	+++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 80 L VS3	63	66243541077	5	+++++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 80 N VS	45	69936676720	2	+++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS	45	69936675591	1	+++
150x4x30	01	-	-	-	●							○	●	38A 80 N VS	45	69936639730	1	+++
150x4x32	01	-	-	-	●							○	●	19A 60 M VS	63	69936674920	2	+++
	01	-	-	-	●							○	●	39C 120 K VS	45	66253050248	2	+++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 80 L VS3	63	66243541079	5	+++++
	01	-	-	-	●							○	○	SGB 80 K VS3	63	66243541066	5	+++++
	01	-	-	-	●							○	●	19A 60 O VS	63	69936675946	2	+++
150x6x31,75	01	-	-	-	●		●					○	●	38A 80 L VS	35	69936621582	2	+++
150x6x32	01	-	-	-	●							○	●	19A 60 M VS	63	69936675964	2	+++
	01	-	-	-	●							○	○	3SG 80 L VX	45	66253054873	2	+++++
	01	-	-	-	●							○	○	SGB 80 K VS3	63	66243541083	5	+++++
	01	-	-	-	●							○	○	3SG 60 L VX	45	66253055040	2	+++++
	01	-	-	-	●							○	○	SGB 60 K VS3	63	66243541070	5	+++++
150x6x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS	35	69936675741	2	+++
	01	-	-	-	●							○	●	39C 120 K VS	45	69936675617	2	+++
150x6x38	01	-	-	-	●							○	○	SGB 60 K VS3	63	66243541082	5	+++++
150x8x32	01	-	-	-	●							○	○	3SG 60 J VX	45	66253055041	2	+++++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 120 J VS	45	69936675748	2	+++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS3	63	66243541068	5	+++++
	01	-	-	-	●							○	●	38A 60 L VS	45	69936675743	2	+++
150x10x32	01	-	-	-	●							○	●	38A 46 M VS	45	66253050261	1	+++
	01	-	-	-	●							○	○	SGB 60 K VS3	63	66243541072	5	+++++

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

Urtagets diameter
 Urtagets djup sida 1
 Urtagets djup sida 2
 Verktygsslipning
 Sågskärpning
 Bänkslipsviv
 Innerslipning
 Rundslibning
 Planslipning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
150x10x32	01	-	-	-	●		●	38A 120 J VS	45	69936675749	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS	45	66253051070	1	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 L VX	45	66253050280	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66243541071	5	+++++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	66253050357	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675744	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 100 M VS	45	66253050371	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS	45	69936675629	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 M VS	45	66253050373	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	45	69936641112	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253353664	2	+++++
150x13x31,75	01	-	-	-		●	●	39C 60 K VS	35	69936621564	2	+++
	01	-	-	-		●	●	3SG 60 K VS	50	69936622862	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	35	69936675757	1	+++
150x13x32	01	-	-	-	●		●	38A 46 L VS	45	69936675754	2	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 46 H VX	45	66253054863	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 N VS	45	69936675758	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 L VS	45	69936675759	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	35	69936639340	4	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 L VX	45	66253050142	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 120 J VS	45	69936675760	2	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 H 12 VXP	45	69936677177	2	+++++
150x16x32	01	-	-	-	●		●	38A 80 L VS	45	69936675767	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675764	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 L VS	45	69936675763	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 L VS	45	69936675657	2	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	69936675560	2	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 L VX	45	66253050367	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS	45	69936675659	2	+++
	01	-	-	-		●	●	39C 100 K VS	35	69936623221	2	+++
150x20x31,75	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	35	69936623470	2	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	35	69936623302	5	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253353966	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	35	69936623469	2	+++
	01	-	-	-		●	●	39C 60 K VS	35	69936623474	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 P VS	45	69936641366	2	+++
150x20x32	01	-	-	-	●		●	SGB 100 J VX	45	66253049895	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936641391	2	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	69936641367	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 100 J VS	45	66243570493	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 K 6 VS	45	66253051067	2	+++
	01	-	-	-	●		●					

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter			Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipkivor	Innerslipning	Rundsipning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järnmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2	Gradning & skärpning																
150x20x32	01	-	-	-	●									●	○			3SG 60 K VX	45	66253050155	2	+++++	
	01	-	-	-	●										●	●		39C 80 L VS	45	69936641413	2	+++	
	01	-	-	-	●									○	●			38A 60 K 5 VS	45	66253051065	2	+++	
	01	-	-	-	●									○	●			38A 46 M VS	45	66253050372	1	+++	
	01	-	-	-	●									○	●			38A 60 N VS	45	69936641392	1	+++	
	01	-	-	-	●										●	●		39C 120 K VS	45	69936641414	2	+++	
	01	-	-	-	●									○	●			38A 80 L VS	45	69936639416	1	+++	
	01	-	-	-	●										●	●		39C 60 K VS	45	69936641411	2	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 60 N VS	45	69936641368	2	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 46 N VS	45	66253384413	1	+++	
	01	-	-	-		●									●	●		39C 120 K VS	45	66253384432	1	+++	
	01	-	-	-		●									●	●		39C 80 K VS	45	66253384431	1	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 60 N VS	45	66253384414	1	+++	
	01	-	-	-		●								○	●		○	38A 60 N VS	45	66253384551	1	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 36 O VS	45	66253384410	1	+++	
	01	-	-	-		●									○	●	○	38A 80 K VS	45	66253384997	1	+++	
	01	-	-	-		●									●	●		39C 100 K VS	45	66253385250	1	+++	
	01	-	-	-		●									○	●	○	38A 46 N VS	45	66253384550	1	+++	
01	-	-	-		●									●	●		39C 60 K VS	45	66253384430	1	+++		
150x25x20	01	-	-	-		●								●	●		39C 80 K VS	35	69936641429	4	+++		
150x25x32	01	-	-	-		●								●			A 36 Q VS	45	66253050265	2	+++		
	01	-	-	-		●								●			A 36 P VS	45	69936666914	2	+++		
	01	-	-	-	●									○	●		38A 60 M VS	45	66253050381	2	+++		
	01	-	-	-	●										●	●		39C 80 K VS	45	66253050278	2	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 46 N VS	45	69936641370	2	+++	
	01	-	-	-	●										○	●		38A 60 K VS	45	66253050452	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	●		39C 120 K VS	45	69936675664	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	●		39C 60 K VS	45	69936675661	2	+++	
	01	-	-	-		●									●	●		39C 100 K VS	45	66253385252	1	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 60 N VS	45	66253384415	1	+++	
	01	-	-	-		●									●	●		39C 60 K VS	45	66253384435	1	+++	
	01	-	-	-		●									○	●	○	38A 60 N VS	45	66253384552	1	+++	
	01	-	-	-		●									●	●		39C 80 K VS	45	66253385251	1	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 46 N VS	45	66253384993	1	+++	
	01	-	-	-		●									○	●	○	38A 46 N VS	45	66253385001	1	+++	
	01	-	-	-		●									●			A 36 O VS	45	66253384992	1	+++	
	175x3x51	01	-	-	-		●								○	●		38A 60 L VS3	50	66243541075	5	+++++	
	175x4x51	01	-	-	-	●									●			19A 60 M VS	63	66253052709	6	+++	
175x6x51	01	-	-	-	●									○	●		38A 60 L VS3	63	66243541069	5	+++++		
180x6x31,75	01	-	-	-	●									○	●		38A 60 K VS3	63	66253353968	2	+++++		
	01	-	-	-	●									○	●		38A 46 K VS3	63	66253353969	2	+++++		

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxDxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter		Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslippskivor	Innerslipning	Rundslibning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järnmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ	
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2																	
180x6x32	01	-	-	-														3SG 120 K VS	35	69936676015	2	+++++	
	01	-	-	-														38A 60 L VS	45	69936675784	2	+++	
180x10x32	01	-	-	-														38A 80 J VS	45	69936675781	1	+++	
180x13x31,75	01	-	-	-														SGA 60 K VS	50	66253121997	2	++++	
	01	-	-	-														SGB 70 H 12 VXP	50	69936623463	2	++++	
	01	-	-	-														39C 100 J VS	35	69936623248	2	+++	
	01	-	-	-														SGB 46 K VX	50	69936623240	2	++++	
	01	-	-	-														3SG 60 K VS	50	69936623231	2	+++++	
	01	-	-	-															38A 80 L VS	35	69936623239	2	+++
	01	-	-	-															38A 60 J VS	35	69936623266	2	+++
	01	-	-	-															3SG 46 K VS	50	69936623227	2	+++++
	01	-	-	-															SGB 60 K VX	50	69936623255	2	++++
	01	-	-	-															38A 100 L VS	35	69936623220	2	+++
	01	-	-	-															38A 46 K VS3	63	66253353972	2	++++
	01	-	-	-															3SG 100 J VS	50	69936623276	2	+++++
	01	-	-	-															SGA 46 K VX	50	66253121996	2	++++
	01	-	-	-															38A 60 K VS3	63	66253353974	2	++++
	01	-	-	-															38A 46 J VS	35	69936623274	2	+++
180x13x32	01	-	-	-														38A 80 L VS	45	69936675801	1	+++	
	01	-	-	-														38A 60 L VS	45	69936675797	2	+++	
	01	-	-	-														3SG 80 J VX	45	66253054892	2	+++++	
	01	-	-	-															3NQ 60 I VS3	35	66253348361	2	+++++
	01	-	-	-															SGB 60 J VX	45	69936639148	2	++++
	01	-	-	-															38A 120 J VS	45	69936675802	1	+++
	01	-	-	-															2NQ 46 I VS3	45	66253348363	2	+++++
	01	-	-	-															3SG 120 J VX	45	66253054874	2	+++++
180x16x32	01	-	-	-														3SG 60 H 12 VXP	35	69936677179	2	+++++	
	01	-	-	-														38A 46 J VS	35	69936675806	2	+++	
	01	-	-	-														38A 60 K VS	45	66253050453	1	+++	
	01	-	-	-														SGB 70 G 12 VXP	45	69936639169	2	++++	
180x20x32	01	-	-	-														A 60 N VS	45	66253384417	1	+++	
	01	-	-	-														A 46 N VS	45	66253384416	1	+++	
180x20x31,75	01	-	-	-														39C 60 K VS	35	69936623477	2	+++	
	01	-	-	-														38A 46 L VS	35	69936623312	2	+++	
	05	100	6	-														3SG 60 J VS	35	69936639808	2	+++++	
	05	100	6	-														38A 60 J VS	35	69936640226	2	+++	
180x20x31,75	01	-	-	-														3SG 46 K VS	50	69936623242	2	+++++	
	01	-	-	-														SGB 60 K VX	50	69936623480	2	++++	
	01	-	-	-														38A 60 L VS	35	69936623472	2	+++	

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter				Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipsviv	Innerslipning	Rundslibning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2	Gradning & skärpning	Slipning																
180x20x32	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936641415	2	+++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936675666	2	+++	
	01	-	-	-	●										○	●			38A 60 J VS	45	69936675810	1	+++	
	01	-	-	-	●										●	○			SGB 60 H 10 VXP	45	69936639170	2	++++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 L VS	45	69936676582	2	+++	
	01	-	-	-							●				●	○	○		3SG 60 H 12 VXP	35	66243593654	2	+++++	
	01	-	-	-							●					●			A 46 N VS	45	69936641372	2	+++	
	01	-	-	-	●											●	○		SGB 46 H 10 VXP	45	69936638723	2	++++	
	01	-	-	-	●											●	○		SGB 60 K VX	45	66253049878	2	++++	
180x25x31,75	05	105	12	-						●					○	●		○	38A 60 J VS	35	69936621557	2	+++	
	05	105	12	-						●					○	●		○	38A 46 J VS	35	69936621529	2	+++	
	05	105	12	-	●										○	●			38A 60 K 6 VS3	63	66253354035	2	++++	
	05	105	12	-						●					○	●		○	38A 60 L VS	35	69936621526	2	+++	
	05	105	12	-	●										○	●			38A 46 K 6 VS3	63	66253354036	2	++++	
	05	105	13	-						●					●	○			SGB 46 K VX	50	69936621605	2	++++	
	05	105	13	-						●					●	○	○		3SG 46 K VS	50	69936621519	2	+++++	
	05	105	13	-						●					●	○	○		3SG 60 K VS	50	69936621570	2	+++++	
180x25x32	01	-	-	-						●					●				A 46 N VS	45	69936675564	2	+++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936675667	2	+++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 L VS	45	69936667101	2	+++	
	01	-	-	-	●										○	●			38A 60 L VS	45	69936675812	2	+++	
200x1,5x32	01	-	-	-	●									●	○			SGB 80 K 6 VS3	50	66253354585	5	++++		
200x2x32	01	-	-	-	●									●	○				SGB 80 K 6 VS3	50	66253354586	5	++++	
	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 L VS3	50	66243541085	5	++++	
200x2,5x32	01	-	-	-	●									●	○				SGB 80 K 6 VS3	50	66253354587	5	++++	
200x3x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 L VS3	50	66243541084	5	++++	
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 80 K 6 VS3	50	66253354588	5	++++	
200x4x32	01	-	-	-	●									●	○				SGB 80 K VS3	63	66243541087	5	++++	
	01	-	-	-	●										●				19A 60 O VS	63	69936675986	6	+++	
200x6x20	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS3	63	66243541081	5	++++	
200x6x31,75	01	-	-	-						●				○	●			○	38A 120 I VS	35	69936640156	2	+++	
200x6x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 N VS	45	69936639662	2	+++	
	01	-	-	-	●										●				19A 60 M VS	63	69936675988	6	+++	
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 M VS	45	66253050455	2	+++	
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 60 K VS3	63	66243541086	5	++++	
200x6x32	01	-	-	-	●													●	39C 120 K VS	45	69936675636	2	+++	
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 120 J VX	45	69936677029	2	++++	
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K VS3	63	66243541076	5	++++	
200x8x20	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS3	63	66243541090	5	++++	

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

Urtagets diameter
 Urtagets djup sida 1
 Urtagets djup sida 2
 Verktygsslipning
 Sågskärpning
 Bänkslipsvivor
 Innerslipning
 Rundslibning
 Planslipning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järnmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
200x8x32	01	-	-	-	●		●	SGB 60 K VS3	63	66243541088	5	++++
	01	-	-	-	●		●	19A 60 M VS	63	69936675990	6	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	63	69936658078	1	+++
	01C	-	-	-	●		●	38A 60 L 6 VS3	35	69210431430	5	++++
200x10x20	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66243541091	5	++++
200x10x32	01	-	-	-	●		●	38A 120 J VS	45	69936675819	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 100 K VS	35	69936639461	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66253348277	1	++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675818	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 80 J VX	45	69936639158	2	++++
	01	-	-	-	●		●	SGB 60 J VX	45	69936639157	2	++++
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS	45	69936675637	2	+++
200x13x31,75	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253354044	2	++++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 K VS	50	69936623241	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	SGA 46 K VX	50	66253122005	2	++++
	01	-	-	-	●		●	3SG 46 K VS	50	69936623236	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 120 I VS	35	69936641286	4	+++
200x13x32	01	-	-	-	●		●	SGB 60 J VX	45	69936639160	2	++++
	01	-	-	-	●		●	19A 60 M VS	63	69936675994	6	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675823	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 J VS	45	69936675821	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 J VS	45	69936676152	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 120 J VX	45	69936676608	2	++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66253348352	1	++++
200x16x76,2	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675827	2	+++
200x20x20	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	69936641417	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 M VS	45	69936640220	2	+++
200x20x31,75	01	-	-	-	●		●	SGB 70 H 12 VXP	50	69936623902	2	++++
	01	-	-	-	●		●	3SG 46 K VX	50	69936623774	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253354038	1	++++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	35	69936623591	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	35	69936623592	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 K VS3	63	66253354039	2	++++
200x20x32	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	69936676351	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 60 K VX	45	66253049887	5	++++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	69936666929	2	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 H 12 VXP	45	69936677181	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 N VS	45	69936641400	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS	45	66253051077	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 46 H VX	45	69936639171	2	++++

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter				Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipsviv	Innerslipning	Rundsipning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2	Verktygsslipning	Sågskärpning																
200x20x32	01	-	-	-	●										●	●			39C 60 K VS	45	69936641418	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	○			SGB 60 H 10 VXP	45	69936639172	2	++++	
	01	-	-	-			●								●				A 46 N VS	45	69936641375	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	○	○		3NQ 46 J VQN	45	66253261995	2	+++++	
	01	-	-	-	●										○	●			38A 80 K VS	45	66253051080	2	+++	
	01	-	-	-			●								●				A 30 P VS	45	69936675566	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	○	○		2NQ 60 I 8 VS3	45	66253357059	2	+++++	
	01	-	-	-			●								○	●		○	38A 60 L VS	35	69936641402	2	+++	
	01	-	-	-	●										○	●			38A 46 H VS	45	69936675551	1	+++	
	01	-	-	-	●													●	37C 60 K 6 VK	35	69210431674	5	+++	
	01	-	-	-	●										○	●			38A 60 N VS	45	69936667154	2	+++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936641421	2	+++	
	01	-	-	-	●										○	●			38A 46 K VS	45	66253051075	2	+++	
	01	-	-	-			●								○	●		○	38A 46 N VS	45	66253384553	1	+++	
	01	-	-	-			●									●	●		39C 80 K VS	45	66253384439	1	+++	
	01	-	-	-			●									●	●		39C 120 K VS	45	66253384441	1	+++	
	01	-	-	-			●									●	●		39C 46 K VS	45	66253384436	1	+++	
	01	-	-	-			●								○	●		○	38A 60 N VS	45	66253384555	1	+++	
	01	-	-	-			●									●	●		39C 60 K VS	45	66253384437	1	+++	
	01	-	-	-			●									●			A 60 N VS	45	66253384420	1	+++	
01	-	-	-			●									●			A 36 O VS	45	66253384418	1	+++		
01	-	-	-			●									●	●		39C 100 K VS	45	66253385255	1	+++		
01	-	-	-			●									●			A 46 N VS	45	66253384419	1	+++		
200x20x50	01	-	-	-	●									●	○			3SG 60 J VX	45	66253050362	2	+++++		
	01	-	-	-	●									○	●			38A 46 K VS	45	69936641104	2	+++		
	01	-	-	-			●							○	●		○	38A 60 J VS	35	69936639462	2	+++		
200x20x50,8	01	-	-	-	●									○	●			38A 60 H VS	45	69936675834	1	+++		
	01	-	-	-	●									○	●			38A 60 K VS	45	66253049967	1	+++		
	01	-	-	-	●									●	○			3SG 60 H 12 VXP	45	66243593696	2	+++++		
	01	-	-	-	●									○	●			38A 46 J VS	45	69936675832	2	+++		
	01	-	-	-	●									●	○			3SG 46 I 12 VXP	45	66253052711	2	+++++		
	01	-	-	-									●	●	○			3SG 46 K VS	50	69936623654	2	+++++		
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936640176	2	+++	
200x20x51	01	-	-	-	●									●	○			SGB 60 J VX	45	69936639251	2	++++		
	01	-	-	-	●										●	○			3SG 46 H VX	45	66253050156	2	+++++	
200x20x76,2	01	-	-	-	●									○	●			38A 60 L VS	45	69936675836	1	+++		
	01	-	-	-	●									○	●		○	38A 60 M VS	35	69936641405	4	+++		
200x25x20	01	-	-	-			●							○	●		○	39C 80 K VS	35	69936641422	2	+++		
	01	-	-	-	●									○	●	●		38A 60 K 5 VBE	35	69210432867	2	+++		
	01	-	-	-	●									○	●								+++	

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
200x25x31,75	01	-	-	-	●		●	A 36 P VS	35	69936623910	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	35	69936623913	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	35	69936623911	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	35	69936623794	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS	35	69936623912	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 100 K VS	35	69936623599	2	+++
	05	110	10	-	●		●	3SG 60 G VSPF	35	69936640304	2	+++++
	05	105	13	-	●		●	3SG 60 K VS	50	69936621575	2	+++++
200x25x32	01	-	-	-	●		●	38A 80 K VS	45	66253051082	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 M VS	45	66253050271	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 N VS	45	69936641406	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	35	69936639846	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936641407	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 24 R VS	45	69936676374	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 46 L VS	45	69936675639	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 N VS	45	69936675847	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	45	66253051079	1	+++
	01	-	-	-	●		●	3SG 60 J VX	45	66253054889	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	69936693708	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS	45	69936641428	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 60 K VX	45	66253049888	2	++++
	01	-	-	-	●		●	A 36 P VS	45	69936641383	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 100 J VS	45	66253050375	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	66253050276	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 30 P VS	45	69936641382	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 100 J VS	45	66243570496	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS	45	69936641424	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 Q VS	45	66253050267	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 L VS	35	69936641427	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 L VS	45	69936627127	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 N VS	45	66253384558	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 N VS	45	66253384560	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 100 K VS	45	66253385259	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 N VS	45	66253384556	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66253384424	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	45	66253384422	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 46 K VS	45	66253384444	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	66253384421	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	66253384450	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS	45	66253384446	1	+++

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter			Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslippskivor	Innerslipning	Rundslibning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järnmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ	
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2	Gradning & skärpning																	Slipning
200x25x50	05	110	10	-									●	●	○			3SG 60 I VS	35	69936639454	2	+++++		
200x25x50,8	01	-	-	-	●								●	○				SGB 46 K VX	45	66253050183	2	++++		
200x25x51	01	-	-	-	●								○	●				38A 46 K VS	45	66253051086	2	+++		
	01	-	-	-	●								○	●				38A 60 L VS	45	69936640125	2	+++		
200x25x76,2	01	-	-	-			●							●				A 46 N VS	45	69936675568	2	+++		
	01	-	-	-	●								○	●				38A 60 L VS	35	69936675845	1	+++		
	01	-	-	-	●										●	●		39C 120 K VS	45	69936675674	2	+++		
	01	-	-	-	●								○	●				38A 46 L VS	35	69936675842	2	+++		
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 L VS	45	69936675673	2	+++	
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 N VS	45	69936675841	1	+++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 K VS	35	69936675641	2	+++	
	01	-	-	-	●												●	●		39C 60 K VS	45	69936675672	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 N VS	45	69936675846	1	+++	
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 M VS	45	66253052712	1	+++	
200x32x32	01	-	-	-	●								○	●				SGB 60 K VX	45	66253049892	2	++++		
	01	-	-	-	●										●	●		39C 120 K VS	45	69936675677	2	+++		
	01	-	-	-			●											A 36 P VS	45	69936666932	2	+++		
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936640293	2	+++	
	01	-	-	-			●												A 60 N VS	45	69936690246	2	+++	
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936675855	2	+++	
	01	-	-	-	●												●	●		39C 80 K VS	45	69936667106	2	+++
	01	-	-	-			●												A 46 N VS	45	69936640814	2	+++	
200x32x51	01	-	-	-	●								○	●				38A 60 L VS	45	69936640245	2	+++		
200x32x76,2	01	-	-	-	●								○	●				38A 60 N VS	45	69936675854	1	+++		
	01	-	-	-	●													38A 46 N VS	45	69936675849	2	+++		
	01	-	-	-	●										●	●		39C 80 K VS	45	69936675644	2	+++		
	01	-	-	-			●												A 46 N 6 VS	45	66243593707	2	+++	
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936675643	2	+++	
200x40x20	05	110	25	-			●									●	●	39C 80 J VS	35	69936640285	2	+++		
200x40x50,8	01	-	-	-	●								○	●				38A 46 I VS	45	69936681707	2	+++		
225x5x60	01	-	-	-	●								○	●				38A 54 J VS	45	69936675859	1	+++		
225x20x51	01	-	-	-	●								○	●				3SG 60 H 12 VXP	45	69936676452	2	+++++		
	01	-	-	-	●								○	●				38A 46 I VS	45	69936640871	2	+++		
	01	-	-	-	●								○	●				SGB 60 H VX	45	69936640943	2	++++		
225x25x76,2	01	-	-	-	●								○	●				3SG 46 H VX	45	66243570377	2	+++++		
225x32x76,2	01	-	-	-	●								○	●				3SG 60 H 12 VXP	45	66243593705	2	+++++		
	01	-	-	-	●								○	●				3SG 46 H VX	45	66253055043	2	+++++		
230x10x32	01	-	-	-	●								○	●				38A 60 M VS	63	69936675929	6	+++		
230x25x32	01	-	-	-			●								●	●		39C 80 K VS	35	69936639374	2	+++		
230x25x50,8	01	-	-	-	●								○	●				38A 60 H VS	45	69936639829	1	+++		
230x5x31,75	01	-	-	-	●									●				19A 54 J VS	40	69936623905	2	+++		

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

Urtagets diameter
 Urtagets djup sida 1
 Urtagets djup sida 2
 Verktygsslipning
 Sågskärpning
 Bänkslipsvivor
 Innerslipning
 Rundslibning
 Planslipning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järnmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

DIM DxDxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
250x3x32	01	-	-	-	●		● ○	SGB 80 K VS3	50	66243541097	5	++++
250x10x20	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS3	63	66243541093	5	++++
250x10x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 M VS	63	69936675931	6	+++
	01C	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L 6 VS3	35	69210431945	5	++++
250x13x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS3	63	66253348353	1	++++
250x20x76,2	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936675862	1	+++
250x25x31,75	01	-	-	-		●	●	A 36 O VS	35	69936623907	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 60 K VS	35	69936623664	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	35	69936623918	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	35	69936623914	1	+++
250x25x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L 5 VS	45	66253049927	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 L VS	45	69936675679	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	69936641386	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 P VS	45	69936666940	1	+++
250x25x76	01	-	-	-		○ ● ●	○ ○	2NQ 60 G VS3	35	66253348365	1	+++++
	01	-	-	-		○ ● ●	●	32A 60 I VS	35	69936639898	2	+++
250x25x76,2	01	-	-	-		○ ● ●	○ ○	2NQ 46 G VS3	35	66253348371	1	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936623733	1	+++
	01	-	-	-		○ ●	○ ●	SGA 46 K VX	50	61463693965	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 I VS	45	66253050101	1	+++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 70 H 12 VXP	45	69936623901	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3	63	66253354040	2	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 L VS	45	69936623691	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 L VS	45	69936623651	1	+++
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 46 K VS	45	69936623668	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 K VX	45	66253055045	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 K VX	45	66253050126	1	++++
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 54 F 11 VXP	45	69936676054	1	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS3	63	66253354041	2	++++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 46 K VX	45	66253050124	1	++++
250x32x32	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS	45	69936640845	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 24 Q VS	45	69936666942	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 N VS	45	69936667158	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS	45	69936639837	1	+++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 K VX	45	66253050162	1	++++
	01	-	-	-		●	●	A 36 P VS	45	69936666943	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 M VS	45	69936642130	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	66253384426	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	45	66253384428	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 46 K VS	45	66253384454	1	+++
01	-	-	-		●	●	A 36 O VS	45	66253384425	1	+++	

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxDxH (mm)	TYP	Urtagets diameter			Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipsvivor	Innerslipning	Rundslibning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
		P	FA	FB																
250x32x76,2	01	-	-	-	●						●	○				3SG 46 H VX	45	66253055046	1	+++++
250x40x32	01	-	-	-		●					●	●				A 36 Q VS	45	69936666945	1	+++
	01	-	-	-		●					●	●				A 60 N VS	45	69936666946	1	+++
250x40x51	01	-	-	-					○	●					●	37C 60 K 6 VK	35	69210431004	3	+++
250x40x76	01	-	-	-					○	●	○	●				38A 60 L 6 VS3	35	69210431657	3	++++
	01	-	-	-					○	●	○	●				38A 46 L 6 VS3	35	69210432025	3	++++
250x40x76,2	01	-	-	-	●						●	○				3SG 46 I VX	45	66253050259	1	+++++
	01	-	-	-	●						●	○				3SG 46 G 12 VXPC	45	69936676056	1	+++++
300x32x32	01	-	-	-		●						○				A 60 N VS	45	66253384429	1	+++
	01	-	-	-		●						○	○			38A 60 N VS	45	66253384561	1	+++
	01	-	-	-		●							●	●		39C 60 K VS	45	66253384456	1	+++
300x25x127	01	-	-	-						●	○	●				SGA 46 K VS	50	61463699584	1	++++
	01	-	-	-						●	●	○	○			3NQ 60 K VQN	45	66253262040	1	+++++
	01	-	-	-						●	●	○				3SG 46 K VX	45	66253055050	1	+++++
	01	-	-	-						●	○	●				38A 46 J VS	35	69936623662	1	+++
	01	-	-	-						●	●	○				SGB 80 I 10 VXP	45	66253050121	1	++++
	01	-	-	-						●	○	●				38A 60 K VS3	63	66253354042	2	++++
	01	-	-	-						●	○	●				SGA 60 K VX	50	61463693967	1	++++
	01	-	-	-						●	●	○				SGB 80 K VX	35	69936678987	1	++++
	01	-	-	-						●			●	●		39C 120 K VS	35	69936675646	1	+++
	01	-	-	-						●	●	○				3SG 60 H 12 VXP	45	69936677184	1	+++++
300x25x127	01	-	-	-						●	●					19A 60 M VS	35	69936623719	1	+++
	01	-	-	-						●	○	●				38A 80 L VS	45	69936623648	1	+++
	01	-	-	-						●			●	●		39C 60 K VS	45	69936623687	1	+++
	01	-	-	-						●			●	●		39C 80 J VS	45	69936640343	1	+++
	01	-	-	-						●	○	●				38A 60 K VS	45	66253050105	1	+++
	01	-	-	-						●	●	○				SGB 60 K VX	45	66253050132	1	++++
	01	-	-	-						●	○	●				SGA 80 L VX	50	61463693973	1	++++
	01	-	-	-						●	●	○	○			2NQ 60 J VS3	45	66253348372	1	+++++
300x32x32	01	-	-	-	●						○	●				38A 60 K VS	45	66253051100	1	+++
	01	-	-	-		●						●				A 36 O VS	45	69936675575	1	+++
	01	-	-	-		●						○	○			38A 60 N VS	45	69936639618	1	+++
300x32x50,8	01	-	-	-		●					●	●				A 46 N VS	45	69936675578	1	+++
	01	-	-	-		●					●	●				A 24 Q VS	45	69936675577	1	+++
300x32x76,2	01	-	-	-					○	●	○	●				38A 46 H VS	45	69936675880	1	+++
300x32x127	01	-	-	-		●					●	●				A 36 O VS	45	69936675580	1	+++
	01	-	-	-						●	●	○				SGB 60 K VX	45	69936676386	1	++++
	01	-	-	-		●					●	●				A 46 N VS	45	69936675581	1	+++
01	-	-	-		●						●	●				A 24 Q VS	45	69936675579	1	+++

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

Urtagets diameter
 Urtagets djup sida 1
 Urtagets djup sida 2
 Verktygsslipning
 Sågskärpning
 Bänkslipskivor
 Innerslipning
 Rundslibning
 Planslibning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järnmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
300x32x127	01	-	-	-				SGB 46 F 12 VXP	45	69936676705	1	++++
	01	-	-	-				38A 60 L VS	45	69936675884	1	+++
	01	-	-	-				38A 46 H VS	45	69936675883	1	+++
	01	-	-	-				3SG 60 K VX	45	66253055872	1	+++++
300x40x30	01	-	-	-				A 36 P VS	45	69936681734	1	+++
300x40x31,75	01	-	-	-				A 36 O VS	35	69936623686	1	+++
	01	-	-	-				A 60 N VS	35	69936623724	1	+++
	01	-	-	-				39C 60 L VS	35	69936623682	1	+++
	01	-	-	-				A 46 N VS	35	69936623703	1	+++
300x40x32	01	-	-	-				39C 80 K VS	45	69936676387	1	+++
	01	-	-	-				A 36 P VS	35	69936640222	1	+++
	01	-	-	-				A 46 N VS	45	69936639682	1	+++
	01	-	-	-				A 60 M VS	45	69936640221	1	+++
	01	-	-	-				39C 60 K VS	45	69936639362	1	+++
300x40x76	01	-	-	-				38A 60 K 5 VS	45	66253049953	1	+++
300x40x76,2	01	-	-	-				A 36 O VS	45	69936675607	1	+++
300x40x127	01	-	-	-				38A 60 L VS	45	69936675891	1	+++
	01	-	-	-				A 46 N VS	45	69936675585	1	+++
	01	-	-	-				39C 80 K VS	45	69936675649	1	+++
	01	-	-	-				3SG 60 K VX	45	66253055053	1	+++++
	01	-	-	-				38A 46 J VS	35	69936675889	1	+++
	01	-	-	-				39C 60 K VS	45	69936675684	1	+++
	01	-	-	-				A 36 O VS	45	69936675584	1	+++
	01	-	-	-				SGB 46 G 10 VXP	45	69936639946	1	++++
	05	190	12	-				SGA 60 K VS	50	61463699585	1	++++
	05	190	12	-				19A 60 M VS	35	69936621518	1	+++
	05	190	12	-				3SG 60 K VS	50	69936621533	1	+++++
	01	-	-	-				SGB 60 K VX	45	66253050179	1	++++
01	-	-	-				A 24 Q VS	45	69936675583	1	+++	
01	-	-	-				3SG 46 H VX	45	66253055893	1	+++++	
05	190	12	-				38A 60 L VS	35	69936621532	1	+++	
300x50x32	01	-	-	-				A 36 O VS	45	69936681823	1	+++
	01	-	-	-				A 60 N VS	45	66243570484	1	+++
300x50x76,2	01	-	-	-				38A 46 I VS	45	66253050251	1	+++
	07	160	10	10				3SG 46 H VS	35	69936672033	1	+++++
300x50x127	01	-	-	-				38A 46 J VS	45	69936623649	1	+++
	01	-	-	-				SGB 46 G 10 VXP	45	66243570384	1	++++
	01	-	-	-				SGB 46 H 11 VXP	45	66253054500	1	++++
	01	-	-	-				37C 60 K 6 VK	35	69210431686	2	+++
	01	-	-	-				38A 80 L 6 VS3	35	69210431072	2	++++

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter				Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipsviv	Innerslipning	Rundslibning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ	
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2	Verktygsslipning	Sågskärpning																	Bänkslipsviv
355x25x127	01	-	-	-									○	●	●	○				SGB 60 L VX	45	66253050135	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				SGA 46 J VS	50	61463699586	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				3SG 60 K VS	50	69936623716	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				38A 60 L VS	45	69936675901	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				3SG 60 L VX	45	66253055895	1	+++++	
355x32x127	01	-	-	-									○	●	○	●				2NQ 60 J VS3	45	66253348373	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				38A 60 L VS	45	69936675903	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				SGB 54 E 12 VXP	45	69936676713	1	+++++	
355x40x127	01	-	-	-									○	●	○	●				2NQ 46 G VS3	45	66253348367	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				38A 46 J VS	45	69936623753	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				A 24 Q VS	45	69936675586	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				SGB 46 J VX	45	66253050117	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				38A 60 L VS	45	69936675908	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				3SG 60 L VX	45	66253055057	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				39C 60 K VS	45	69936675685	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				SGA 80 I 10 VXP	50	61463699589	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				3SG 60 K VS	50	69936623611	1	+++++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				A 46 N VS	45	69936675587	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				SGB 46 G 10 VXP	45	66253049901	1	+++++	
	05	215	13	-									○	●	○	●				38A 60 L VS	35	69936675909	1	+++	
	05	215	13	-									○	●	○	●				3SG 60 K VS	35	69936640371	1	+++++	
	355x50x31,75	01	-	-	-									○	●	○	●				A 60 N VS	35	69936623742	1	+++
	355x50x127	01	-	-	-									○	●	○	●				38A 46 K VS	45	66253051108	1	+++
01		-	-	-									○	●	○	●				SGB 46 J VX	45	69936623781	2	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				A 36 O VS	45	69936675589	1	+++	
01		-	-	-									○	●	○	●				38A 60 L VS	35	69936675914	1	+++	
01		-	-	-									○	●	○	●				3SG 46 J VX	45	66253055063	1	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				3NQ 46 H VQN	45	66253262049	1	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				SGA 54 G 12 VXP	50	61463693982	1	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				SGB 54 G 10 VXP	45	66253049857	1	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				3SG 46 F 12 VXP	45	69936623900	1	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				38A 46 I VS	45	69936675913	1	+++	
01		-	-	-									○	●	○	●				38A 60 K 5 VS	45	66253049951	1	+++	
01		-	-	-									○	●	○	●				SGB 60 K VX	45	66253050138	1	+++++	
01		-	-	-									○	●	○	●				2NQ 46 G VS3	45	66253348366	1	+++++	
07		190	12	13									○	●	○	●				38A 60 L VS	35	69936675899	1	+++	
400x25x127		01	-	-	-									○	●	○	●				SGB 60 K VX	45	69936644046	1	+++++
400x50x127	01	-	-	-									○	●	○	●				37C 60 K 6 VK	45	69210431098	1	+++	
	01	-	-	-									○	●	○	●				38A 60 L 6 VS3	45	69210431108	1	+++++	
400x50x203	01	-	-	-								○	●	○	●				38A 60 L 6 VS3	45	69210431757	1	+++++		

FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

Urtagets diameter
 Urtagets djup sida 1
 Urtagets djup sida 2
 Verktygsslipning
 Sågskärpning
 Bänkslipsvivor
 Innerslipning
 Rundslipning
 Planslipning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järnmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

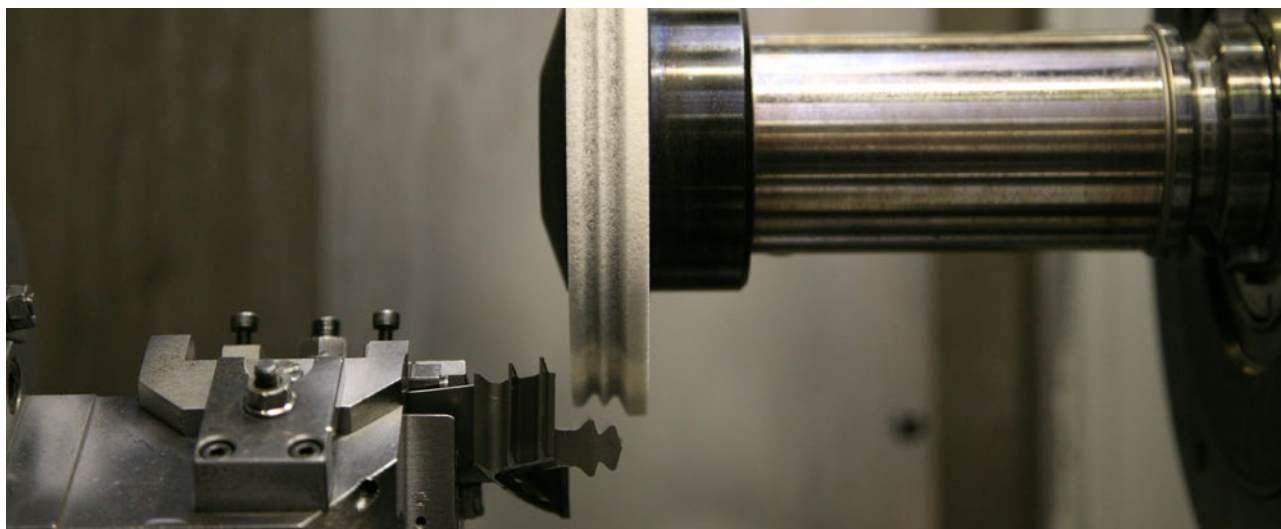
DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
406x25x127	01	-	-	-		● ● ● ●		38A 60 L VS	45	69936694018	1	+++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGA 80 I 10 VXP	50	61463694555	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		3SG 60 L VX	45	66253055083	1	+++++
406x32x127	01	-	-	-		● ● ● ●		38A 60 L VS	45	66253049841	1	+++
406x40x127	01	-	-	-		● ● ● ●		3SG 60 L VX	45	66253055086	1	+++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		38A 60 J VS3	45	66253348356	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●	● ●	39C 80 K VS	45	66243466414	1	+++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGB 60 K VX	45	66253049843	1	++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		38A 60 M VS	35	66243448163	1	+++
	05	215	13	-		● ● ● ●		32A 60 K VS	35	66243448202	1	+++
	05	215	13	-		● ● ● ●	● ●	39C 60 J VS	50	66243468572	1	+++
	20	215	8	-		● ● ● ●		GF 60 K VX	50	66243469015	1	++++
	20	215	13	-		● ● ● ●		38A 60 N VS	35	66243448167	1	+++
	406x50x50	01	-	-	-		● ● ● ●	●	A 24 Q VS	45	66243448177	1
406x50x127	01	-	-	-		● ● ● ●		3SG 46 H VX	45	66253055912	1	+++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGB 60 K VX	45	66253055072	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		38A 46 I 11 VXP	45	66253054508	1	+++
	05	215	13	-		● ● ● ●		3SG 54 E 12 VXP	35	66243448671	1	+++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		GF 46 I VX	35	66243469004	1	++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		GF 46 F 12 VXP	35	66243469021	1	++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		32A 46 I VS	35	66243448172	1	+++
	20	215	8	-		● ● ● ●		GF 60 K VX	50	66243468991	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		38A 46 H VS	35	69936694574	1	+++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGA 80 I 10 VXP	50	61463694556	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		5SG 46 G 12 VXP	45	66243468188	1	+++++
	01	-	-	-		● ● ● ●	●	A 36 O VS	45	66243467497	1	+++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGB 46 G 10 VXP	45	66243468401	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●	●	A 24 Q VS	45	66243467496	1	+++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGA 46 K VS	50	61463699644	1	++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		3SG 54 F 12 VXP	45	66253054506	1	+++++
	01	-	-	-		● ● ● ●		SGB 46 H VX	45	66243448363	1	++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		32A 46 F 12 VXP	35	66243448726	1	+++
	05	215	13	-		● ● ● ●		38A 46 I VS	35	66243448178	1	+++
	05	215	13	-		● ● ● ●		3SG 54 D 12 VXP	35	66243467861	1	+++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		3SG 46 F 12 VXP	35	66243448690	1	+++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		GF 54 E 12 VXP	35	66243469022	1	++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		32A 46 J VS	35	66243448205	1	+++
	05	215	13	-		● ● ● ●		SGB 46 F 12 VXP	35	66243448824	1	++++
	05	215	13	-		● ● ● ●		3SG 46 I VS	35	66243448179	1	+++++
05	215	13	-		● ● ● ●		38A 46 F 12 VXP	35	66243448705	1	+++	

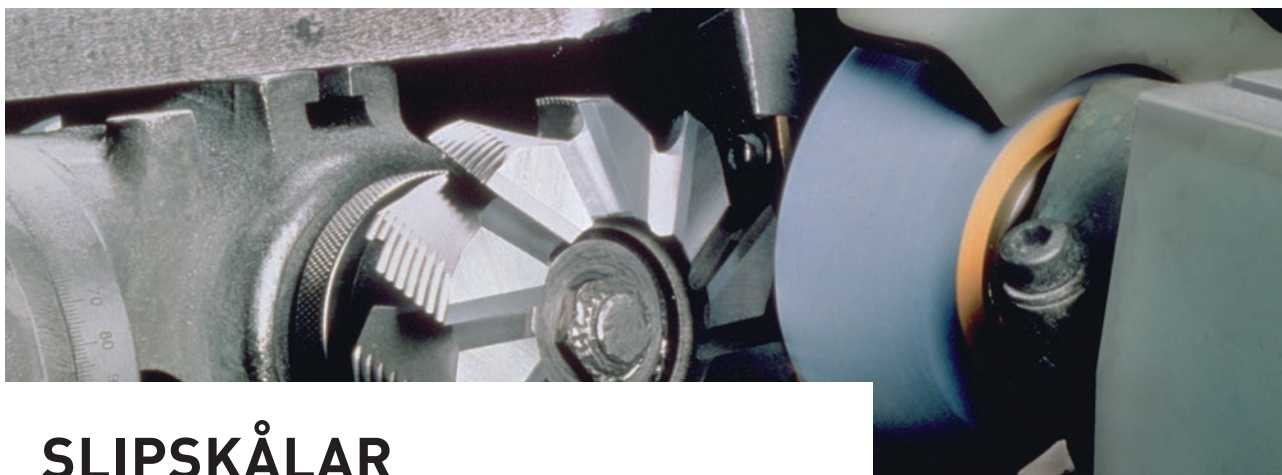
BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

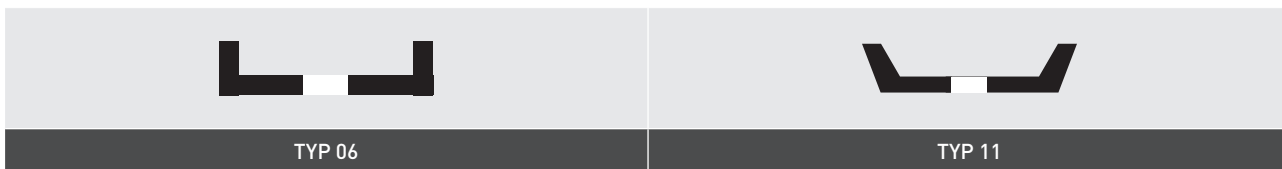
DIM DxTxH (mm)	TYP	P	FA	FB	Urtagets diameter			Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslippskivor	Innerslipning	Rundsipning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Icke-järnmetall och hårdmetall	Gjutjärn	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
					Urtagets djup sida 1	Urtagets djup sida 2	Gradning & skärpning																
406x50x127	05	215	13	-															GF 60 L VX	50	66243468990	1	++++
	20	215	8	-															GF 60 L VX	50	66243468989	1	++++
	20	215	13	-															38A 60 K VS	35	66243448201	1	+++
	20	215	13	-															38A 60 M VS	35	66243448116	1	+++
	20	215	13	-															3SG 60 K VS	35	66243448204	1	+++++
406x63x127	07	215	12	12															GF 46 F 12 VXP	35	66243449251	1	++++
	20	215	13	-															GF 60 L VX	50	66243468993	1	++++
406x76x127	07	215	12	25															38A 46 F 12 VBEP	35	66243448206	1	+++
	07	215	13	25															GF 46 F 12 VXP	35	66243469016	1	++++
	07	215	12	25															32A 46 I VS	35	66243448354	1	+++
	07	215	12	25															SGB 46 F 12 VXP	35	66243448691	1	++++
	07	215	12	25															3SG 54 E 12 VXP	35	66243448665	1	+++++
	07	215	13	25															GF 46 I VX	35	66243469001	1	++++
406x100x152,4	07	220	15	15															3SG 54 E 12 VXP	35	66243449287	1	+++++
	07	220	15	15															GF 46 I VX	35	66243449285	1	++++
457x50x127	01	-	-	-															38A 60 L VS	45	66243466558	1	+++
	20	215	8	-															GF 60 L VX	50	66243468995	1	++++
	20	215	13	-															38A 60 M VS	50	66243448676	1	+++
457x50x203,2	01	-	-	-															38A 46 J VS	35	66243466557	1	+++
	01	-	-	-															SGA 60 K VX	50	61463694560	1	++++
457x63x127	20	215	13	-															GF 60 L VX	50	66243468996	1	++++
	07	290	13	13															SGB 46 F 12 VXP	35	66243468578	1	++++
457x80x203,2	07	280	13	13															GF 46 F 12 VXP	35	66243469018	1	++++
	01	-	-	-															3SG 60 K VX	45	66253055088	1	+++++
508x50x203,2	01	-	-	-															38A 60 L VS	35	66243466565	1	+++
	01	-	-	-															SGA 80 I 10 VXP	50	61463699663	1	++++
500x60x203	20	290	10	-															SGB 60 K VX	50	66243468575	1	++++





SLIPSKÅLAR FÖR PRECISIONSSLIPNING

TYPER



DIM DxTxH (mm)	TYP	W	E	Gradning & skärpning		Slipning				Material		SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ		
				Väggjocklek	Bottenjocklek	Verktygsslipning	Sågsärpning	Bänkslipkivor	Innerslipning	Rundsipning	Planslipning						Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål
50x32x13	06	6	8	●					○	○	●			38A 60 M VS	32	69936640809	10	+++
63x40x20	06	10	10	●					○	○	●			38A 60 J VS3	45	66253348322	10	++++
80x32x20	11	6	8	●					○	○	●			3GB 60 L VX	45	66253050137	6	++++
80x40x20	06	10	10	●					○	○	●			3GB 60 L VX	45	66253050098	10	++++
	06	6	10	●					○	○	●			3GB 60 J VX	45	66243570391	10	++++
	06	6	8	●					○	○	●			38A 60 L VS3	63	66253348323	6	++++
	06	8	8	●					○	○	●			38A 60 J VS3	63	66253348289	6	++++
80x40x32	06	10	10	●					○	○	●			38A 46 J VS3	45	66253348326	10	++++
100x40x20	11	8	10	●					○	○	●			38A 60 K VS	45	69936686170	2	+++
	11	8	10	●					○	○	●			38A 60 L VS	45	69936688495	2	+++
	11	8	10	●					○	○	●			3SG 60 K VX	45	66253050110	2	+++++
100x40x31,75	11	6	13	●					○	○	●			38A 46 J 6 VS3	35	66253358217	2	++++
	11	6	13	●					○	○	●			3SG 60 K VS	32	69936624043	2	+++++
	11	6	13	●					○	○	●			38A 60 J 6 VS3	35	66253358216	2	++++
	11	6	13	●					○	○	●			38A 60 J VS3	32	66253348630	2	++++
	11	6	13	●					○	○	●			38A 54 K VS	32	69936624609	2	+++
100x40x32	11	6	13	●					○	○	●			3SG 54 K VS	32	69936624036	2	+++++
	06	8	10	●					○	○	●			38A 60 K VS	45	69936674854	2	+++
	11	8	10	●					○	○	●			3SG 60 K VX	45	66253050114	2	+++++
	11	8	10	●					○	○	●			38A 60 K VS	45	69936686169	2	+++
100x40x32	11	13	13	●					○	○	●			2NQ 46 J VS3	45	66253348633	2	+++++

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

BUNDNA PRODUKTER FÖR PRECISIONSSLIPNING

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
Rekommenderas ○

DIM DxTxH (mm)	TYP	W	E	Väggjocklek				Bottentjocklek				Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS- NIVÅ
				Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipkivor	Innerslipning	Rundslipning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål						
100x50x20	06	10	13	●				○	●	○			3SG 80 L VX	45	66253049966	2	★★★★★
	06	10	13	●				○	○	●			38A 80 J VS3	45	66253348324	2	★★★★
	06	10	13	●				○	○	●			38A 60 M VS	45	69936639460	2	★★★
	06	10	13	●				○	●	○			3SG 60 L VX	45	66253049960	2	★★★★★
	06	10	13	●				○			●	●	39C 80 J VS	45	69936640131	2	★★★
	06	10	10	●				○	○	●			38A 46 K VS	45	69936644193	2	★★★
	06	10	10	●				○	○	●			38A 60 J VS3	45	66253348327	2	★★★★
	06	8	10	●				○	●	○			SGB 60 K VX	45	69936641284	2	★★★★
	06	10	10	●				○	○	●			38A 80 J VS	45	69936639600	2	★★★
	06	10	10	●				○	○	●			38A 120 I 8 VS3	45	66253358793	2	★★★★
	06	10	10	●				○	○	●			38A 60 I VS3	45	66253348629	2	★★★★
	06	10	10	●				○	○	○			3SG 60 J VX	45	66253050069	2	★★★★★
	06	10	10	●				○	○	○			3SG 60 K VX	45	66253049965	2	★★★★★
	06	10	13	●				○	○	●			38A 60 L VS	45	69936639450	2	★★★
100x50x32	06	10	10	●				○	○	○			3SG 60 K VX	45	66253050073	2	★★★★★
06	10	10	●					○	○	●			38A 60 K VS	45	69936674859	2	★★★
125x40x31,75	06	13	13	●				○	○	●			38A 60 J 8 VS3	45	66253358795	2	★★★★
	06	13	13	●				○	○	●			38A 46 J 8 VS3	45	66253358794	2	★★★★
	06	8	10	●				○	○	●			38A 60 K VS	32	69936623645	2	★★★
	11	8	10	●				○	○	●			38A 60 J 6 VS3	35	66253358219	2	★★★★
	11	8	10	●				○	○	●			38A 46 J 6 VS3	35	66253358218	2	★★★★
11	10	10	●					○	○			38A 54 K VS	35	69936625578	2	★★★	
125x40x32	11	8	10	●				○	○	●			38A 46 K VS	45	69936686175	2	★★★
	11	8	10	●				○	○	●			38A 60 K VS	45	69936686176	2	★★★
	11	8	10	●				○	○	○			SGB 46 J VX	45	69936682429	2	★★★★
125x45x20	11	6	13	●				○	○	○			3SG 46 K VX	45	66253055954	2	★★★★★
	11	6	13	●				○	○	○			SGB 60 K VX	45	69936686736	2	★★★★
125x50x32	06	13	13	●				○	○	●			38A 46 K VS	45	69936674867	2	★★★
	06	10	13	●				○	○	○			38A 60 L VS	45	69936639992	2	★★★
	06	13	13	●				○	○	○			SGB 60 J VX	45	66253050075	2	★★★★
125x63x32	06	10	13	●				○	○	○			SGB 60 K VX	45	69936640579	2	★★★★
	06	25	16	●				○			●	●	39C 60 J V	45	69936668305	2	★★★
150x40x32	06	16	13	●				○	○	●			38A 46 H VS	45	69936674872	2	★★★
	06	16	13	●				○	○	○			38A 60 K VS	45	69936674875	2	★★★
150x50x31,75	06	13	13	●				○	○	○			38A 46 J 8 VS3	45	66253358789	2	★★★★
150x50x32	06	16	16	●				○	○	○			SGB 60 K VX	45	66253050076	2	★★★★
	11	10	13	●				○	○	○			SGB 60 K VX	45	66253050134	2	★★★★
	06	16	16	●				○	○	○			3SG 46 K VX	45	66253050068	2	★★★★★
	11	10	13	●				○	○	○			SGB 46 J VX	45	66253050133	2	★★★★
	11	10	13	●				○	○	○			38A 46 K VS	45	69936686177	2	★★★
	06	16	16	●				○	○	○			38A 60 K VS	45	69936674879	2	★★★
	11	10	13	●				○	○	○			38A 60 K VS	45	69936682576	2	★★★

FÄRGKOD SLIPMEDEL

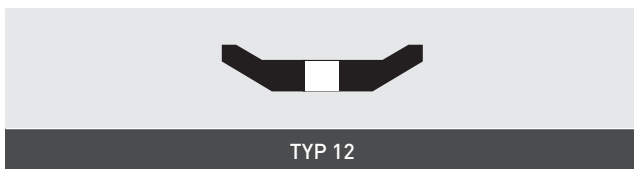
NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	TYP	W	E	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS-NIVÅ
150x50x65	06	20	16	●		● ●	39C 80 J VS	32	69936639798	2	+++
	06	20	16	●		● ●	38A 60 L VS	45	69936639480	2	+++
150x60x32	06	10	16	●		● ●	SGB 54 K VX	45	66253050099	2	++++
150x63x32	06	16	16	●		● ●	38A 36 I VS	45	69936640369	2	+++
	06	16	16	●		● ●	38A 46 J VS	45	69936674881	2	+++
	06	13	13	●		● ●	SGB 46 J VX	45	66253054727	2	++++
150x63x50,8	06	16	16	●		● ●	SGB 60 J VX	45	66253050082	2	++++
	06	16	16	●		● ●	SGB 36 H VX	45	66253050080	2	++++
150x80x32	06	20	20	●		● ●	38A 46 H VS	45	69936674905	2	+++
	06	20	20	●		● ●	38A 46 I VS	45	69936658606	2	+++
	06	20	20	●		● ●	SGB 46 H VX	45	66253050096	2	++++
	06	20	20	●		● ●	SGB 46 G 10 VXP	45	69936676357	2	++++
165x63x32	06	10	13	●		● ●	38A 46 F 12 VXP	45	66253051529	2	+++
175x75x76,2	06	20	20	●		● ●	SGB 46 G 11 VXP	45	66253050097	2	++++
	06	20	20	●		● ●	38A 36 I VS	45	69936681747	2	+++
180x40x76,2	06	32	13	●		● ●	38A 46 M VS	45	69936674884	2	+++
180x63x50,8	06	16	16	●		● ●	38A 36 H VS	45	69936674887	2	+++
	06	16	16	●		● ●	SGB 46 J VX	45	66253050084	2	++++
180x76x32	06	16	16	●		● ●	38A 36 I VS	45	69936639449	2	+++
180x76x78	06	16	16	●		● ●	38A 36 I 8 VS3	45	66253348321	2	++++
	06	16	16	●		● ●	38A 46 H VS	45	69936639616	2	+++
	06	16	16	●		● ●	3SG 36 I VX	45	66253049962	2	+++++
	06	16	16	●		● ●	38A 36 J VS	45	69936639817	2	+++
	06	16	16	●		● ●	38A 46 H VS	45	69936674889	2	+++
200x40x32	06	45	15	●		● ●	38A 60 L VS	45	66243570537	2	+++
	06	45	15	●		● ●	38A 46 L VS	45	66243570536	2	+++
200x40x76,2	06	40	13	●		● ●	SGB 60 L VX	45	66253050087	2	++++
	06	40	13	●		● ●	39C 80 J V	45	69936668348	2	+++
	06	40	13	●		● ●	39C 60 J V	45	69936668347	2	+++
	06	40	13	●		● ●	38A 46 K VS	45	69936674880	2	+++
	06	40	13	●		● ●	39C 120 J V	45	69936668353	2	+++
	06	40	13	●		● ●	38A 46 M VS	45	69936674890	2	+++
	06	40	13	●		● ●	38A 46 H VS	45	69936674898	2	+++
200x63x50,8	06	20	20	●		● ●	38A 46 H VS	45	69936674898	2	+++
	06	16	20	●		● ●	3SG 36 I VX	45	66253049964	2	+++++
	06	16	20	●		● ●	38A 46 H VS3	45	66253348325	2	++++
200x82x78	06	16	20	●		● ●	38A 36 H VS3	45	66253348319	2	++++
	06	16	20	●		● ●	SGB 36 H 10 VXP	45	69936679013	2	++++
	06	16	20	●		● ●	39C 60 J V	45	69936668365	1	+++



SLIPSTALLRIKAR FÖR PRECISIONSSLIPNING

TYPER



DIM DxTxH (mm)	Väggjocklek					Verktygsslipning	Sågskärpning	Bänkslipkivor	Innerslipning	Rundsipning	Planslipning	Höglegerat stål och HSS	Mjukt stål	Rostfritt	Gjutjärn	Icke-järnmetall och hårdmetall	SPECIFIKATION	MAX (m/s)	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS- NIVÅ
	W	E	J	K	U																
80x10x13	4	6	35	35	2,5	●						○	●				38A 60 K VS3	45	66253348375	10	++++
100x13x12,7	5	7	45	50	2,5	●						○	●				38A 60 K VS	45	69936624605	2	+++
100x13x20	5	7	41	41	3,2	●						○	●				38A 60 J VS3	45	66253348382	2	++++
	5	7	41	41	3,2	●						●	○				3SG 60 K VX	45	66253050236	2	+++++
125x13x20	6	7	61	61	3,2	●						●	○	○			2NQ 60 J VS3	45	66253348378	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●						●	○				3SG 60 J VX	45	69936686768	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●						○	●				38A 60 J VS3	45	66253348488	2	++++
150x13x20	8	9	56	56	3,2	●						●	○				SGB 46 K VS3	45	66253348384	2	++++
	8	9	56	56	3,2	●						●	○				3SG 60 L VX	45	66253050231	2	+++++
	8	9	56	56	3,2	●						●	○				SGB 60 K VS3	45	66253348379	2	++++
	7	9	86	86	3,2	●						○	●				38A 60 K VS	45	69936686199	2	+++
150x13x31,75	9,5	8	76	76	3,2	●						●	○				3SG 60 K VS	35	69936624608	2	+++++
150x13x32	7	9	86	86	3,2	●						●	○				3SG 60 K VX	45	66253050239	2	+++++
	7	9	86	86	3,2	●						○	●				38A 60 J VS3	45	66253348380	2	++++
	7	9	86	86	3,2	●						○	●				38A 46 K VS	45	69936686194	2	+++
	7	9	86	86	3,2	●						●	○				3SG 46 K VX	45	66253050238	2	+++++
150x20x32	8	9	87	87	3,2	●						●	○				SGB 60 K VX	45	66253050245	2	++++
180x20x32	9	11	70	70	3,2	●						●	○				SGB 54 K VX	45	66253050260	2	++++
200x20x32	10	12	90	90	3,2	●						○	●				38A 60 K VS	45	69936686215	2	+++
200x32x32	10	12	92	92	3,2	●						●	○				SGB 46 I VX	45	66253050253	2	++++

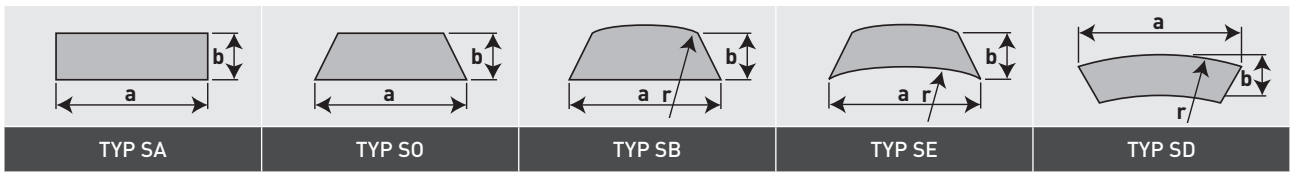
REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
 Rekommenderas ○



SEGMENT FÖR PRECISIONSSLIPNING

TYPER



FÄRGKOD SLIPMEDEL

NQ	NQ Vit ³
38A	38A Vit ³
32A	19A
37C	SG

Verktygsslipning
 Sågskärpning
 Bänkslipskivor
 Innerslipning
 Rundslipning
 Planslipning
 Höglegerat stål och HSS
 Mjukt stål
 Rostfritt
 Icke-järnmetall och hårdmetall
 Gjutjärn

REKOMMENDATIONER

Rekommenderas starkt ●
 Rekommenderas ○

DIM AxBxR	TYP	Gradning & skärpning	Slipning	Material	SPECIFIKATION	ART. NR	FÖRP.	KVALITETS- NIVÅ
16x50x90	SE			● ○ ●	38A 36 H VS3	66253348785	4	++++
	SE			● ○ ●	38A 46 G VS3	66253348493	4	++++
	SE			● ● ○ ○	2NQ 36 H VS3	66253348492	4	+++++
	SE			● ● ○ ○	3NQ 46 H VQN	69083141440	4	+++++
16x53,5x110	SE			● ○ ●	38A 46 H VS	69936688614	4	+++
	SE			● ○ ●	38A 36 I VS	69936688485	4	+++
20x42x90	SO			● ○ ●	38A 60 G VS	69936686264	4	+++
21x59,5x121	SO			● ○ ●	38A 30 H VS	69936624796	4	+++
	SO			● ○ ●	38A 36 H VS3	66253348638	4	++++
22x60x110	SO			● ● ○ ○	2NQ 36 G VS3	66253348778	4	+++++
	SO			● ○ ●	38A 36 G VS3	66253348665	4	++++
25x50x110	SO			● ●	19A 54 I VS	69936686249	4	+++
	SO			● ○ ●	38A 46 G VS3	66253348779	4	++++
	SO			● ○ ●	38A 60 G VS3	66253348786	4	++++
	SO			● ● ○	3SG 60 G VX	66253050282	4	+++++
25x65x100	SB			●	37C 30 H 8 V	69936688426	4	+++
25x70x110	SO			● ○ ●	38A 36 I VS	69936682640	4	+++
	SO			● ○ ●	38A 30 I VS	69936682296	4	+++
	SO			● ○ ●	38A 36 H VS3	66253348783	4	++++
	SO			● ● ○	3SG 36 E 12 VXP	69936688295	4	+++++
25x80x150	SA			● ● ○	3SG 36 E 12 VXP	69936688321	0	+++++
	SA			● ○ ●	38A 30 I VS	69936686253	4	+++
38x103x180	SO			● ○ ●	38A 30 H VS3	66253348780	4	++++
	SO			● ● ○ ○	3NQ 36 H VQN	69083141453	4	+++++
	SO			● ● ○	3SG 36 H VX	66253050287	4	+++++